

Manufacturer's CE Declaration of Conformity

EG-Konformitätserklärung

PHILIPS

Manufacturer <i>Hersteller</i>	Philips Technologie GmbH Business Center Luminares Springe Supply Center D-31832 Springe Rathenaustrasse 2-6 (Germany)	Reference <i>Referenz</i>	
Year CE was affixed to the product			2010
Product (or range) <i>Produkt (od. Produktreihe)</i>	Specification <i>Spezifikation</i>	Brand <i>Fabrikat</i>	
Koffer² 70 SGP 070	Luminaires for road and street lighting <i>(Leuchten für Straßen- und Wegebeleuchtung)</i>	PHILIPS	
Certification <i>Zertifizierung</i>	Test Authority / Mark <i>Prüfinstitut</i>	License No or Type <i>Lizenz-Nr. od. Type</i>	
The product (or range) above is certified by (only for standard luminaire): <i>Das Produkt (Produktreihe) ist geprüft (nur für Standardleuchten):</i>	ENEC 10 VDE		

The Product (Range) is in conformity with the essential requirements of:

Dieses Produkt ist konform mit den Richtlinien:

Low Voltage Directive 2006 / 95 / EC (<i>Niederspannungsrichtlinie</i>)	
On basis of compliance with the harmonized standard(s) (<i>Basis sind die europäischen Normen</i>)	
EN 60598-1 (2009-09) VDE 0711-1	Fixed General Purpose Luminaire (<i>Leuchten, Allgemeine Anforderungen und Prüfungen</i>)
EN 60598-2-3 (2003-07) VDE 0711-2-3	Luminaires for road and street lighting (<i>Leuchten für Strassen- und Wegebeleuchtung</i>)
Electromagnetic Compatibility Directive 2004 / 108 / EC (<i>EMV-Richtlinie</i>)	
On basis of compliance with the harmonized standard(s) (<i>Basis sind die europäischen Normen</i>)	
EN 55015 (2009-11) VDE 0875-15-1	Limits and methods of measurement of radio disturbance characteristics of electrical lighting and similar equipment (<i>Funk-Entstörung von elektrischen Betriebsmitteln und Anlagen</i>)
EN 61547 (2001-06) VDE 0875 - 15-2	Equipment for general lighting purposes – EMC immunity requirements (<i>Störfestigkeitsanforderungen für Zubehör für allgemeine Beleuchtungszwecke</i>)
EN 61000-3-2 (2006-10) VDE 0838-2	Limits for Harmonic emissions (<16A per phase) (<i>Rückwirkungen in Stromversorgungsnetzen (Oberschwingungen <16A pro Phase)</i>)
Additional Qualifications (<i>Zusätzliche Qualifikationen</i>)	
The factory is certified in accordance with: (<i>Die Fabrik ist zertifiziert nach:</i>)	
- Quality Management System ISO 9001:2000 (<i>Qualitätsmanagementsystem ISO 9001:2000</i>) - Environmental Management System ISO 14001:2005 (<i>Umweltmanagementsysteme ISO 14001:2005</i>)	
The quality system in operation includes at least: (<i>Das angewandte Qualitätssicherungssystem umfasst mindestens:</i>)	
100% electrical testing on both safety aspects and functioning (<i>100% elektrische Tests auf Sicherheitsaspekte und Funktionsweise</i>) - Sampling and inspection of packed products according to production quality inspection system (<i>Probenahme und Prüfung von verpackten Produkten nach Produktion Qualitätsüberwachungssystemen</i>)	
Management Representative <i>Unterschriftsberechtigter</i>	Signature <i>Unterschrift</i>
Horst, Aleksandar Quality Manager	i. V. 