

IS:C3L085D CALCULITE LED 3" APERTURE RECESSED DOWNLIGHT

Page 1 of 2

Read and understand these instructions before installing luminaire.

This luminaire is intended for installation in accordance with the National Electrical Code and Local Regulations. To assure full compliance with local codes and regulations, check with your local electrical inspector before installation. To prevent electrical shock, turn off electricity at fuse box before proceeding.

Retain these instructions for maintenance reference.

CAUTION: (RISK OF FIRE) DO NOT INSTALL INSULATION WITHIN 3 INCHES OF FIXTURE SIDES OR WIRING COMPARTMENT, NOR ABOVE FIXTURE IN SUCH A MANNER AS TO ENTRAP HEAT.

Items needed for Installation:

1. C3L085DL_SERIES or C3L085DP_SERIES Finishing Sections
2. No tools required.

Rough-In Section Installation:

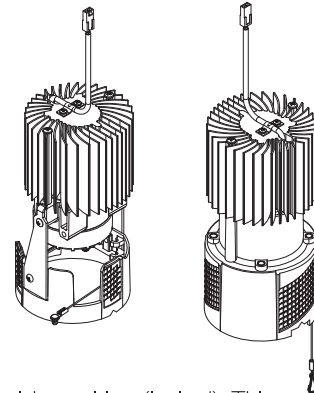
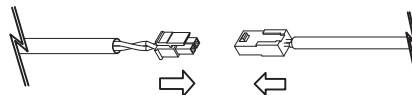
See Rough-In Section instruction sheet for installation instructions.

WARNING: TO AVOID PRODUCT FAILURE, DISCONNECT POWER AT SUPPLY PRIOR TO CONNECTING OR DISCONNECTING FINISHING SECTION.

Finishing Section Installation:

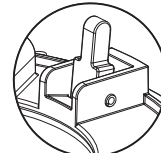
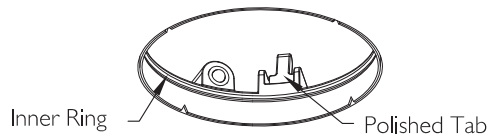
Step 1: Connect Power Connector

Connect power connector (from Rough-in) to power connector located on back-side of the Finishing Section heat sink.

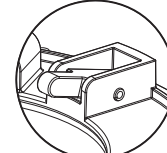


Step 2: Locking Rotating Ring

Ensure that the polished tab, located on the inner-ring of the Rough-In Section, is set in the upright position (locked). This will prevent the inner-ring from rotating during installation.



LOCKED



UNLOCKED

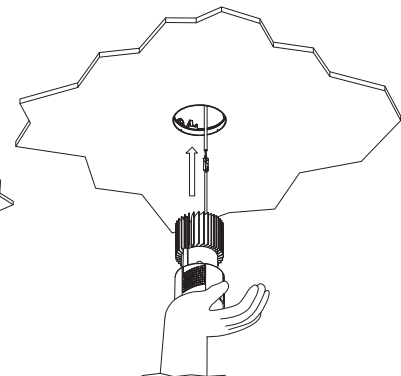
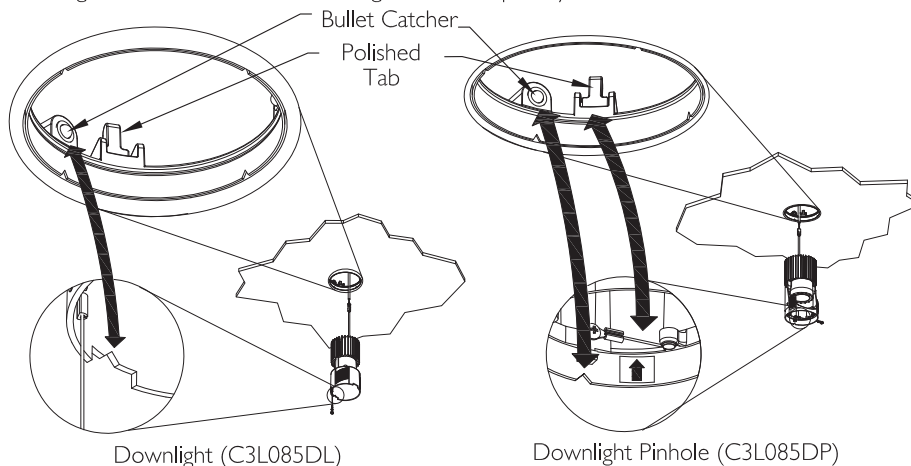
Step 3: Install Finishing Section into Rough-In Section

a. For C3L085DL, align notch in Finishing Section with polished-tab and bullet-catcher as shown in figure below. For C3L085DP, align center of arrow (located underneath center of side-wall opening) with the center of the polished tab.

b. While maintaining alignment as specified in Step 3a, simultaneously feed power wire and guide Finishing Section into Rough-in Section opening as shown. As upward force is applied, the textured side-walls of the finishing section will make contact with the bullet-catchers, located in the inner-ring of the Rough-in Section, and will firmly secure the Finishing Section in place if installed correctly. Ensure that the power wire is not pinched and is free-floating once the Finishing Section has been installed.

c. Push Finishing Section upwards until the bottom of the Finishing Section is approximately even with the ceiling surface.

Note: The Maximum Ceiling Thickness capability for all C3L085DL_SERIES Finishing Sections = 1.75". For all C3L085DP_SERIES Finishing Sections, the maximum ceiling thickness capability is 1.25".



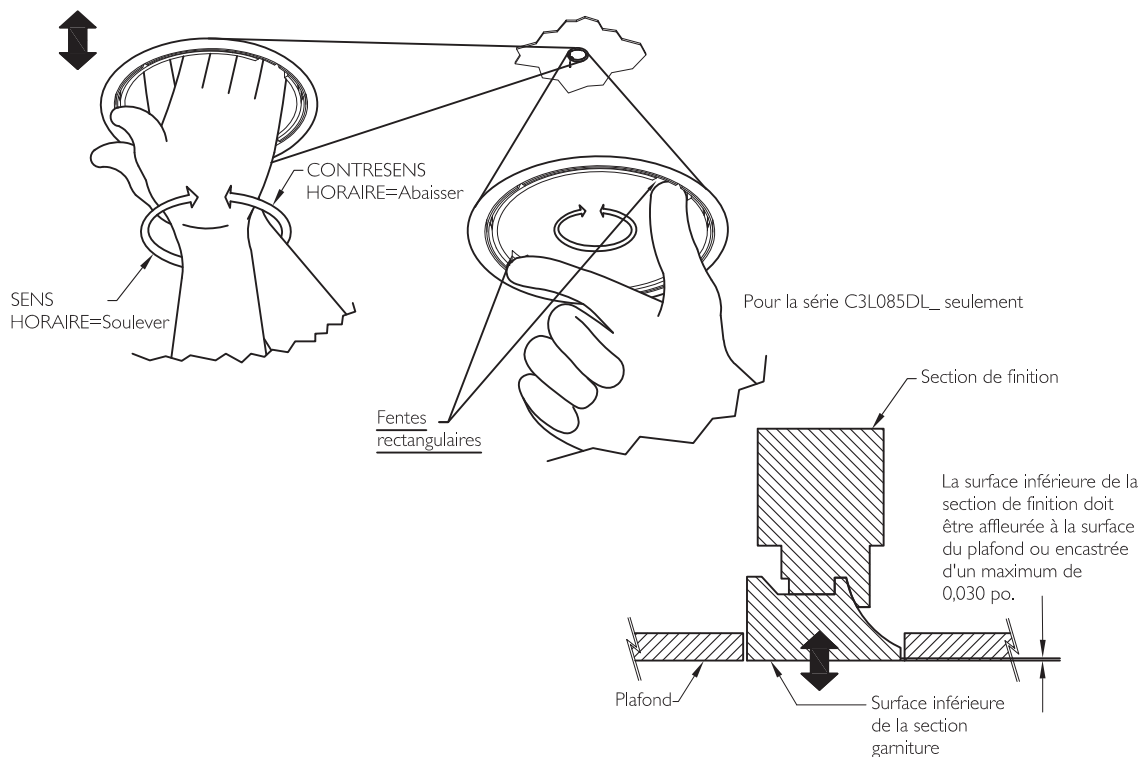
IS:C3L085D ÉCLAIRAGE ENCASTRÉ DEL À OUVERTURE DE 3PO CALCULITE

Page 2 de 2

Étape 4 : Ajustement de la hauteur

Préciser l'ajustement de la hauteur de la section de finition afin que la surface inférieure de la section de finition soit parfaitement affleurée à la surface du plafond. Ceci peut être achevé en tournant la section de finition dans le sens des aiguilles d'une montre pour soulever ou dans le sens contraire pour abaisser, par segments de 0,03 po.

Note : L'affleurement entre la surface du plafond et la partie inférieure de la section de finition doit être pris en compte pour assurer une installation soignée et un bon fonctionnement.



Installation de la section garniture :

Se reporter au Feuillelet d'instructions d'installation de la section garniture (C3L) pour ces instructions.

Retrait de la section de finition :

1. Enlever la section garniture (si installée). Saisir le bord du réflecteur et le tirer vers le bas. Laisser la section garniture en suspension par l'attache de retenue.
2. À l'aide des deux mains à l'intérieur de la section de finition, appliquer une pression de chaque côté à l'intérieur du cylindre vers l'extérieur, puis extraire l'unité vers le bas.
3. Débrancher le connecteur d'alimentation.

Soin et entretien :

Le port de gants propres blancs ou de pellicule plastique est recommandé pour éviter les empreintes. Les surfaces anodisées peuvent être nettoyées selon les méthodes suivantes :

1. Essuyer à l'aide d'un chiffon doux, propre, sec et non pelucheux (un détergent doux peut être employé au besoin).
2. Essuyer à l'aide d'un chiffon propre humecté à l'aide d'une solution d'eau et d'un agent mouillant (p. ex. 2 oz./ga de Pluronic L62-LF de Produits Wyandotte). Bien assécher.



Philips Lighting North America Corporation
200 Franklin Square Drive
Somerset, NJ 08873, USA
Phone: 855-486-2216

Philips Lighting Canada Ltd.
281 Hillmount Road
Markham ON, Canada L6C 2S3
Phone: 800-668-9008

IS:C3L085D Rev:D0216

Les détails de conception, des matériaux et des finis peuvent être modifiés sans préavis.
©2016 Philips Lighting Holding B.V. Tous Droits réservés.

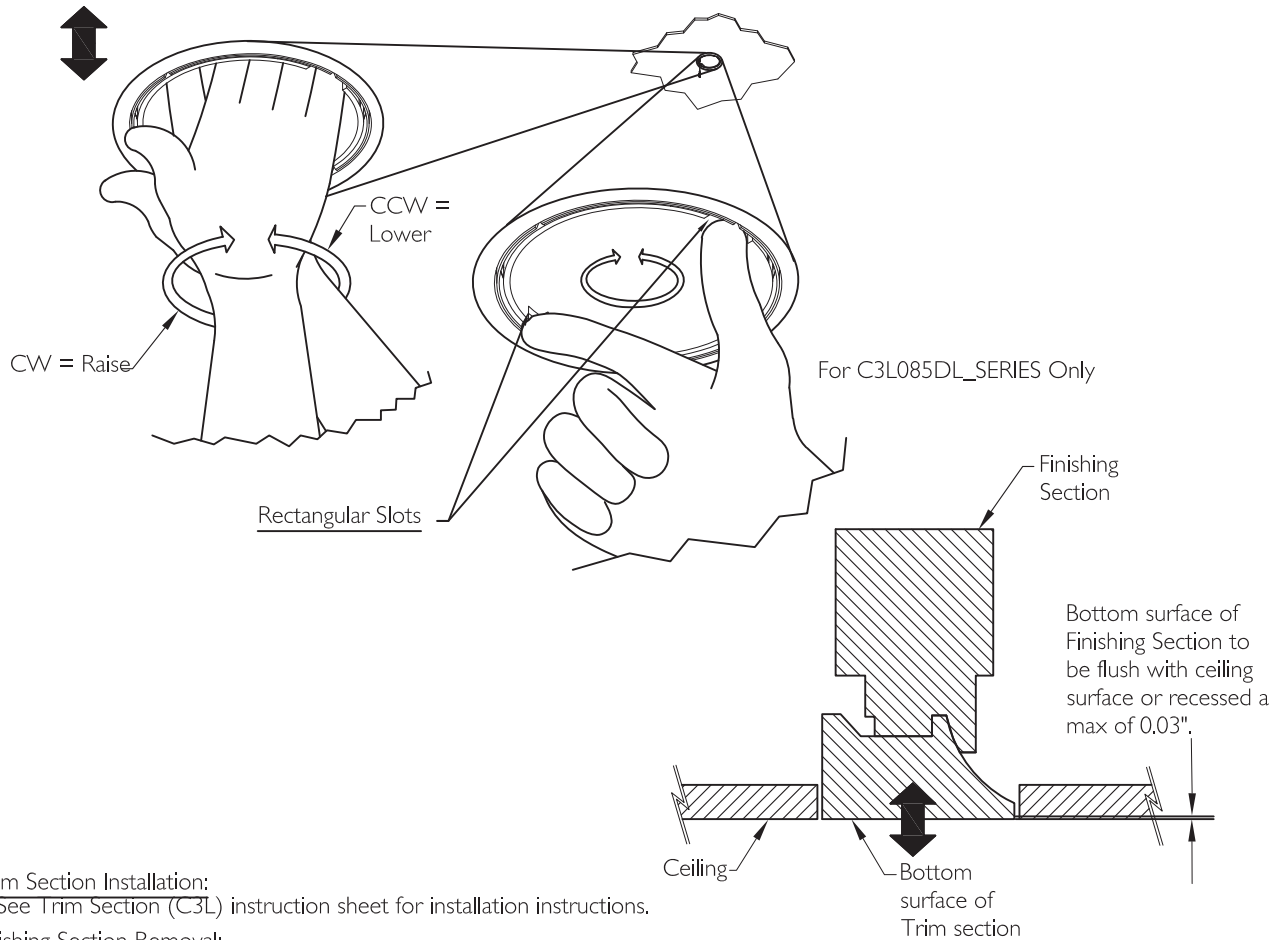
IS:C3L085D CALCULITE LED 3" APERTURE RECESSED DOWNLIGHT

Page 2 of 2

Step 4: Adjust Height

Refine height adjustment of finishing section such that the bottom of the finishing section is as close to being level with the ceiling surface as possible; the refined adjustment can be done by rotating the the Finishing Section dockwise to raise or counterclockwise to lower in 0.03" increments.

Please Note: The flush relationship between the ceiling surface and the bottom of the Finishing Section must be accounted for to ensure that the end product is installed correctly and will function properly.



Trim Section Installation:

1. See Trim Section (C3L) instruction sheet for installation instructions.

Finishing Section Removal:

1. Remove Trim Section (if installed) by grasping edge of reflector flange and pulling downwards. Allow Trim Section to hang by tether.
2. Apply pressure to inside of Finishing Section with both hands by pushing outwards on inner cylindrical surface and pull down to remove.
3. Disconnect power at power connector.

Care and Maintenance:

If handling reflectors with an anodized finish, the use of clean white or plastic film gloves is recommended to avoid fingerprints. Anodized surfaces can be cleaned by the following methods:

1. Wipe off with a soft, clean, dry, lint free cloth (Cloth can be dampened in mild detergent if desired).
 2. Wipe off with a clean cloth dampened with a solution of wetting agent and water (ex. 2 oz. per gallon "Pluronic L62-LF" by Wyandotte Products).
- Wipe dry.



Philips Lighting North America Corporation
200 Franklin Square Drive
Somerset, NJ 08873, USA
Phone: 855-486-2216

Philips Lighting Canada Ltd.
281 Hillmount Road
Markham ON, Canada L6C 2S3
Phone: 800-668-9008

IS:C3L085D Rev:D0216

Specifications are subject to change without notice.
©2016 Philips Lighting Holding B.V. All rights reserved.

IS:C3L085D ÉCLAIRAGE ENCASTRÉ DEL À OUVERTURE DE 3PO CALCULITE

Page 1 de 2

Veillez lire attentivement et bien comprendre ces instructions avant d'installer ce luminaire.

Ce luminaire est conçu pour une installation conforme au National Electrical Code (NEC) et aux règlements locaux applicables.

Pour assurer la conformité aux codes et règlements locaux, vérifier auprès de l'inspecteur en électricité de votre région avant l'installation. Afin d'empêcher un choc électrique, couper l'électricité au boîtier de fusibles ou au disjoncteur avant de procéder.

Veillez conserver ces instructions comme référence d'entretien.

MISE EN GARDE : (RISQUE D'INCENDIE) IL NE DOIT Y AVOIR AUCUN MATÉRIAU ISOLANT À MOINS DE 3 POUCHES DE TOUT CÔTÉ DE L'APPAREIL OU DU COFFRET DE CÂBLAGE, NI AU-DESSUS DU LUMINAIRE DE MANIÈRE À EMPRISONNER LA CHALEUR.

Articles requis pour l'installation :

1. Sections de finition SÉRIE C3L085DL ou SÉRIE C3L085DP.
2. Aucun outil n'est requis.

Installation du cadre de montage :

Se reporter au Feuillelet d'instructions d'installation du cadre de montage pour ces instructions.

AVERTISSEMENT : POUR ÉVITER UNE DÉFAILLANCE DU PRODUIT, COUPER LE COURANT AU COFFRET OU AU PANNEAU ÉLECTRIQUE AVANT DE BRANCHER OU DÉBRANCHER LA SECTION DE FINITION.

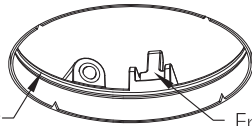
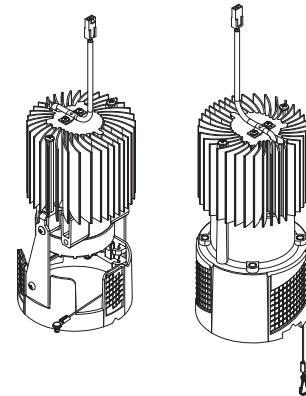
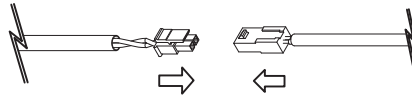
Installation de la section de finition :

Étape 1 : Brancher le connecteur d'alimentation

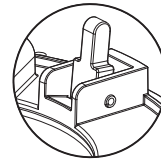
Brancher le connecteur d'alimentation (du cadre de montage) au connecteur d'alimentation situé à l'arrière du dissipateur thermique de la section de finition.

Étape 2 : Anneau de verrouillage tournant

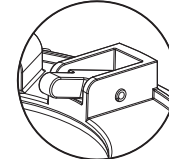
S'assurer que l'ergot poli situé sur l'anneau interne du cadre de montage est réglé à la position verticale (verrouillé). Ceci empêchera l'anneau interne de tourner durant l'installation.



Anneau interne - Ergot poli



VERROUILLÉ



DÉVERROUILLÉ

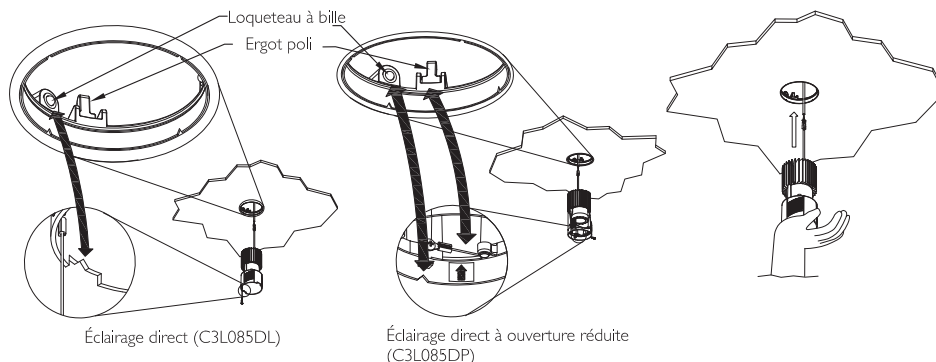
Étape 3 : Installer la section de finition dans le cadre de montage

a. Pour le modèle C3L085DL, aligner l'encoche de la section de finition sur l'ergot poli et le loqueteau à bille comme à la vignette ci-dessous. Pour le modèle C3L085DP, aligner le centre de la flèche (sous le centre de l'ouverture de la paroi) avec le centre de l'ergot poli.

b. Tout en maintenant l'alignement indiqué à l'étape 3a, simultanément acheminer le fil d'alimentation et guider la section de finition dans le cadre de montage comme indiqué. En poussant vers le haut, les parois grenues de la section de finition entreront en contact avec les loqueteaux à bille situés sur l'anneau interne du cadre de montage, fixant solidement la section de finition et confirmant une installation exacte. S'assurer de ne pas coincer le fil d'alimentation qui doit bouger librement une fois la section de finition installée.

c. Pousser la section de finition vers le haut jusqu'à ce que la surface inférieure de la section de finition soit pratiquement affleurée à la surface du plafond.

Note : L'épaisseur de plafond maximale compatible avec toutes les sections de finition de la série C3L085DL_ est 1,75 po. Pour toutes les sections de finition de la série C3L085DP, l'épaisseur de plafond maximale est 1,25 po.



Éclairage direct (C3L085DL)

Éclairage direct à ouverture réduite (C3L085DP)