



# Éco-passeport

MASTER MHN-LA

MASTER MHN-LA 2000W/842 400V XWH



## Énergie

- Puissance (valeur nominale) : 2040.0 W
- Efficacité lumineuse (valeur nominale) : 105 lm/W
- Classe énergétique : A+
- Intensité réglable : Non



## Substances

- Taux de mercure (Hg) (nom.) : 185 mg



## Durée de vie

- Durée de vie à 10% de mortalité (nom.) : 6000 h
- Durée de vie à 20% de mortalité (nom.) : 8500 h
- Durée de vie à 5% de mortalité (nom.) : 4500 h
- Durée de vie moyenne (nom.) : 13000 h

### Présentations des spécifications de nos produits

Chez Philips, nous nous efforçons de préserver le monde et de le rendre plus durable par le biais de l'innovation. Nos efforts en matière de développement durable sont reconnus mondialement et visibles entre autres à travers nos premières positions mondiales dans les classements du Dow Jones Sustainability Index et du Carbon Disclosure Project. Tout au long de notre processus d'éco-conception, nous nous concentrons sur la consommation d'énergie, le poids, le recyclage, le conditionnement, les substances et la durabilité de nos produits pour constater et continuer d'améliorer les performances environnementales de ceux-ci.

# PHILIPS

2018, juillet 19

Les données sont sujettes à changement

Code de commande : 20074700