



# Éco-passeport

MASTER MHN-LA

MASTER MHN-LA 2000W/956 400V XWH



## Énergie

- Puissance (valeur nominale) : 2040.0 W
- Efficacité lumineuse (valeur nominale) : 93 lm/W
- Classe énergétique : A+
- Intensité réglable : Non
- Taux de mercure (Hg) (nom.) : 130 mg



## Substances



## Durée de vie

- Durée de vie à 10% de mortalité (nom.) : 6000 h
- Durée de vie à 20% de mortalité (nom.) : 8500 h
- Durée de vie à 5% de mortalité (nom.) : 4500 h
- Durée de vie moyenne (nom.) : 13000 h

### Présentations des spécifications de nos produits

Chez Philips, nous nous efforçons de préserver le monde et de le rendre plus durable par le biais de l'innovation. Nos efforts en matière de développement durable sont reconnus mondialement et visibles entre autres à travers nos premières positions mondiales dans les classements du Dow Jones Sustainability Index et du Carbon Disclosure Project. Tout au long de notre processus d'éco-conception, nous nous concentrons sur la consommation d'énergie, le poids, le recyclage, le conditionnement, les substances et la durabilité de nos produits pour constater et continuer d'améliorer les performances environnementales de ceux-ci.

# PHILIPS

2017, août 26

Les données sont sujettes à changement

Code de commande : 20073000