



# Eco passport

MASTER MHN-LA

MASTER MHN-LA 1000W/842 230V XWH



## Energía

- Power (Rated) (Nom) : 1040.0 W
- Eficacia lumínica (nominal) (nom.) : 92,00 lm/W
- Etiqueta de eficiencia energética (EEL) : A+
- Regulable : No



## Sustancia

- Contenido de mercurio (Hg) (nom.) : 112 mg



## Duración

- Fallos vida útil hasta 10% (nom.) : 8000 h
- Fallos vida útil hasta 20% (nom.) : 10000 h
- Fallos vida útil hasta 5% (nom.) : 6000 h
- Fallos vida útil hasta 50% (nom.) : 15000 h

### Descripción de las especificaciones medioambientales de nuestros productos

En Philips, nos esforzamos por conseguir un mundo más sano y sostenible mediante la innovación. Nuestros esfuerzos por la sostenibilidad han sido reconocidos en todo el mundo y se reflejan, por ejemplo, en nuestra posición preferente continua en índices globales como el Índice de desarrollo sostenible de Dow Jones y el Carbon Disclosure Project. En nuestro proceso de diseño ecológico, nos centramos en la energía, el peso, el reciclaje, el embalaje, las sustancias y la fiabilidad para comprobar y seguir mejorando el rendimiento medioambiental de nuestros productos.

# PHILIPS

2018, Diciembre 11  
Datos sujetos a cambios  
Código de pedido : 20078500